



HYGENIKX+

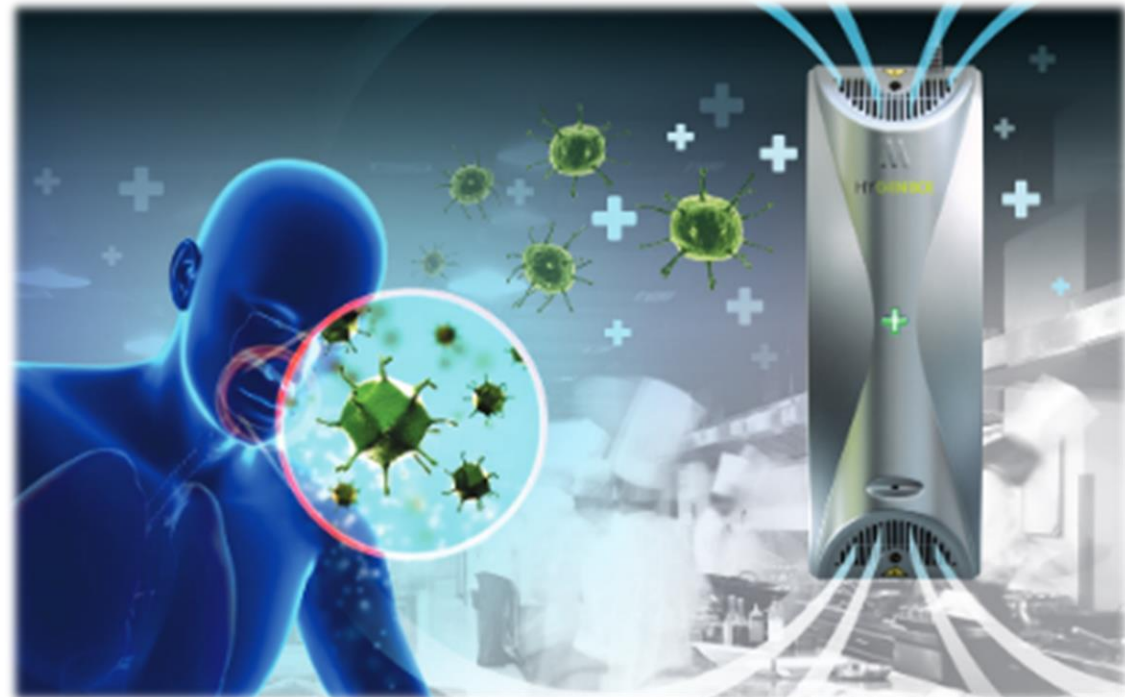
Purificador y esterilizador de aire y superficies de última generación.



- El aire que nos rodea contiene microorganismos, **bacterias, virus, moho, hongos y compuestos orgánicos volátiles**. Los microorganismos transportados por el aire pueden transmitir infecciones, ser responsables de un crecimiento continuo de moho y crear malos olores.
- Los microorganismos se depositan en superficies a través del aire donde continúan creciendo, magnificando el riesgo de infección y los malos olores. **En 8 horas**, una sola célula bacteriana **puede multiplicarse en 8 millones**, lo que significa que los riesgos de salud y los malos olores pueden convertirse en un grave problema. Los procesos **estándar de limpieza y desinfección de salas** sólo **ofrecen una solución temporal**. En cuanto se limpia una zona, los microorganismos transportados por el aire vuelen a aparecer recolonizando las superficies y aumentando los riesgos de infección y los malos olores. Todavía existen muchos lugares que utilizan fragancias para tratar de tapar los malos olores y que no combaten el origen: la contaminación del aire y las superficies.
- La tecnología **HyGenikx** es solución a este problema...



- Es un sistema avanzado de amplificación de la higiene compacto y de última tecnología que **se ha demostrado que acaba con bacterias, virus, compuestos orgánicos volátiles, moho y hongos** en entornos de trabajo, oficinas, comercios, servicios, restauración, lavabos, vestuarios, zonas de desechos, etc., en cuanto a aplicaciones.
- Uso sencillo y muy seguro.



FUNCIONAMIENTO:

- Utilizando una combinación de la tecnología de esterilización de superficies y aire de última generación *HyGenikx* ofrece:
- **24 horas** de protección de seguridad e higiene.
- También se ha demostrado que **prolonga significativamente la duración de alimentos frescos.**
- **Reduce y elimina** los problemas de los malos olores.



1) HIGIENE Y SEGURIDAD - CONTROL DE INFECCIONES

MEJORAS SIGNIFICATIVAS DE LA HIGIENE Y SEGURIDAD DE ENTORNOS DE TRABAJO Y RESTAURACIÓN:

- Mejora el control de infecciones de personal y clientes.
- Previene y reduce enfermedades respiratorias y pulmonares.
- Elimina *Escherichia coli* (E. coli), *Staphylococcus aureus* (S. aureus), *Clostridium difficile* (C. difficile), *Aspergillus fumigatus* y otras fuentes primarias de infección.
- Se ha demostrado que elimina *Listeria monocytogenes* y *Listeria innocua* de las superficies hasta unos niveles indetectables.



2) PROLONGACIÓN DE LA DURACIÓN DE LOS ALIMENTOS

SE HA COMPROBADO QUE REDUCE EL DETERIORO DE ALIMENTOS Y QUE PROLONGA LA DURACIÓN DE LOS ALIMENTOS

- Reduce los desechos de alimentos y los costes - Prolongación de la duración.
- Elimina bacteria, virus, hongos y compuestos orgánicos volátiles, tanto en el aire como en superficies, incluso en lugares de difícil acceso.
- Se ha demostrado que reduce los desperdicios ampliando la duración de los alimentos perecederos en una media del 58 % y hasta del 150 % para ciertos productos**



Validación de una unidad de purificación de aire **HyGenikx como ayuda para la prolongación de productos frescos refrigerados y para mejorar las condiciones medioambientales.
ALS Life Sciences Europe.



3) REDUCCIÓN DE MALOS OLORES

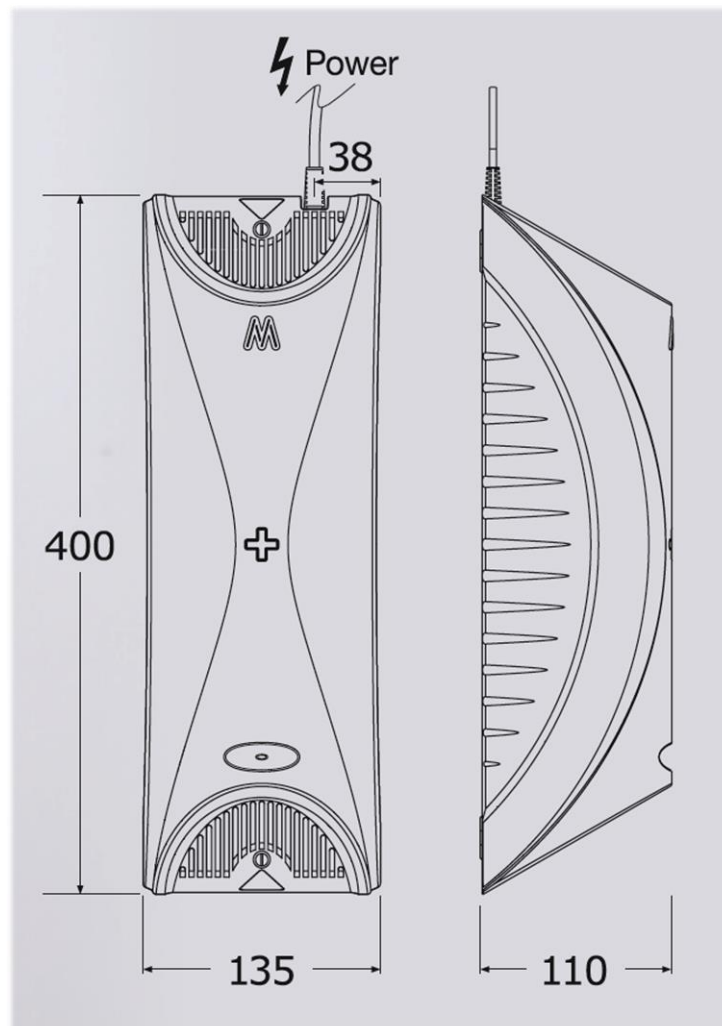
- Acaba con los malos olores atacando directamente a las bacterias que lo producen.



DATOS:

- **Existen dos modelos.** Acabado en **blanco o titanio.** Carcasa de policarbonato.
- Ambos del mismo tamaño: 400 x 135 x 110 mm de profundidad.
- Se instala sobre la pared.
- **Potencia** - Tecnologías combinadas: Oxidación germicida, irradiación germicida, longitud de onda dual Plasma Quatro.
- **Cada modelo tiene distintas «Potencias» según la aplicación,** que incluyen zonas de cara al público, zonas de preparación de alimentos, neveras, zonas de desperdicios, lavabos, servicios y vestuarios.
- **Bajo consumo energético,** solo 85 vatios (85w).
- Mantenimiento fácil y rápido, mejor realizar por un técnico especializado.
- Alimentación a través de un enchufe que permite una instalación flexible y **de fácil conexión a engranajes de interruptores o enchufes [24 horas].**





- Servicios: 240/50/1. Suministro ininterrumpido.
- Funcionamiento 24 horas requerido. Alto nivel.
- Dimensiones: 400 x 135 x 110 mm.
- Declaración de conformidad **CE**.
- Marca **CE**.
- Directiva de bajo voltaje **2014/35/UE**.
- **EN 60335-1:2012 +A13:2017**.
- **EN 60335-2-59:2003 +A1:2006 +A2:2009**.
- **EN 62233:2008**.
- Certificación de clase 1 para aislamiento eléctrico.
- Diseñado y fabricado en cumplimiento de los Requisitos **EUOTA** .



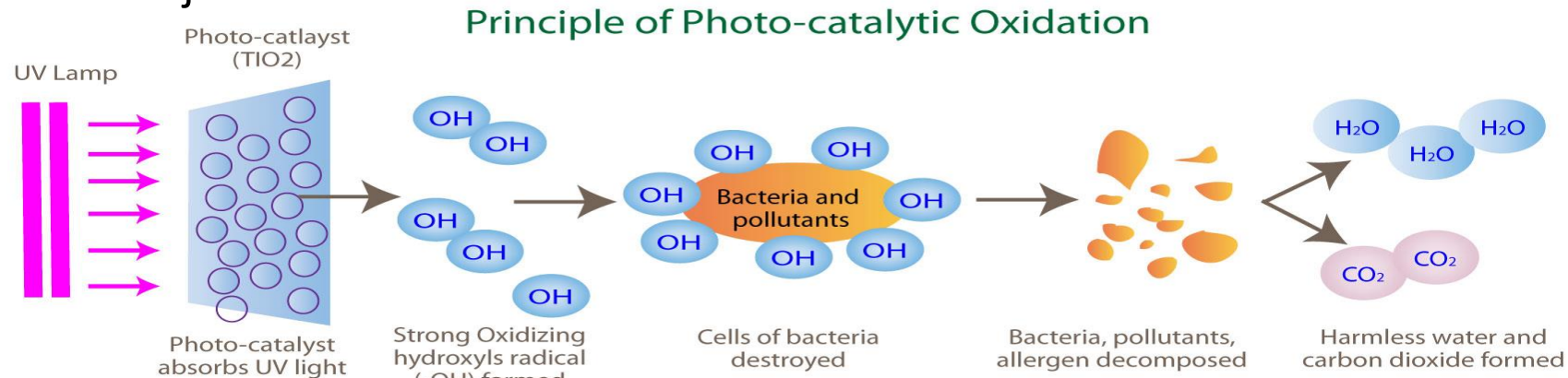
ÁMBITOS DE APLICACIÓN: ¿DÓNDE PUEDE UTILIZARSE?

- Entornos laborales como oficinas y salas de reuniones.
- Recepciones y salas de espera.
- Comercios de todo tipo.
- Cocinas, zonas de preparación de alimentos y de emplatado.
- Áreas expuestas al público en restaurantes, cafeterías, comedores.
- Zonas de almacenamiento de alimentos, incluidas las neveras.
- Lavabos / vestuarios.
- Zonas de basura / desechos.



FUNCIONAMIENTO:

- Los dispositivos **HyGenikx** utilizan una combinación de la tecnología de purificación y esterilización del aire y de las superficies más eficaz y refinada de última generación para ofrecer el mejor resultado posible. Cada elemento del producto diseñado y del proceso operativo ha sido creado para garantizar el mejor resultado según el tamaño de la zona, el área catalizadora, la posición, la potencia de la lámpara, el tiempo de exposición y nivel de flujo.



- Las lámparas de luz ultravioleta dual de distinta potencia funcionan en las longitudes de ondas UVC pico en presencia de placas catalizadoras TiO₂ dentro de nuestra cámara de purificación y limpieza interna reflectante creando de este modo una irradiación germicida, PCO (oxidación fotocatalítica), radicales hidroxilos, iones superóxidos y ozono opcional que salen de la unidad como plasma quatro.

Este proceso purifica y esteriliza el aire matando patógenos, virus, bacterias, hongos, esporas de moho, alérgenos y descomponiendo olores y gases dañinos.



FUNCIONAMIENTO INTERNO Y REACCIÓN CATALÍTICA

- **Irradiación germicida** mediante luz UV dual (ultravioleta) que mata microorganismos (bacterias, virus y moho) alterando su ADN y eliminando su capacidad reproductora.
- **PCO (oxidación fotocatalítica)**, la luz UV reacciona con nuestro Catalizador (TiO₂ Dióxido de Titanio) para formar radicales hidroxilos de oxidación altamente reactivos pero de corta duración que descomponen los compuestos orgánicos volátiles.
- La interacción de la longitud de onda dual UV con el catalizador heterogéneo TiO₂ crea y desglosa las moléculas de oxígeno transformando de este modo el oxígeno en un estado altamente reactivo de iones superóxidos y ozono que salen de la unidad como «**plasma quatro**».



Hygenikx, dispone de un catalizador que genera radicales hidróxilos, ozono y otros elementos superóxidos.

Complementariamente a la luz ultravioleta, estos elementos actúan por reacción con las enzimas de los patógenos, destruyendo literalmente su material genético y oxidando las partículas de las membranas celulares.

Estos elementos son eficaces tanto para la esterilización de aire y superficies como para la eliminación de malos olores, ya que no sólo actúan contra las moléculas responsables del mal olor sino que son capaces de destruir los microorganismos que lo producen.

El nivel de ozono deseado de ocupación continúa — 0,05 ppm según la Organización Mundial de la Salud Unidades. *El nivel de ozono de **Hygenikx** es 0,03 ppm [Máx.0,04 ppm] *según modelo*



¿CÓMO ACTÚA HYGENIKX?

Hygenikx actúa radiando elementos germicidas por convección. La convección, es la transferencia de energía basada en el movimiento que se produce en un elemento por diferencias de temperatura o densidad.

Este movimiento es constante y no perceptible. Es un movimiento provocado por la convección de dos corrientes de aire a diferentes temperaturas.

La densidad de las moléculas oxidantes generadas por **Hygenikx** se liberan de un modo similar a una nebulización que se concentra en zonas y áreas concretas.

Hygenikx, no requiere ventiladores ni mantenimiento especial salvo la sustitución de la lámpara cada 12 meses, una operación sencilla y rápida.



SIN FILTROS NI VENTILADORES - EFICACIA NO INTRUSIVA

Hygenikx, dispone de una cámara catalizadora donde las moléculas ambientales son transformadas por la acción de la luz UV y la anexión de un átomo de oxígeno a su estructura molecular. Estas nuevas moléculas son liberadas por la unidad y se extienden por el área afectada, produciendo el efecto purificador y germicida.

Las propiedades de las nuevas moléculas creadas (en especial, su nueva densidad), hace que estas se esparcen por el ambiente de un modo totalmente natural. Para ilustrar esto, podemos imaginar estas nuevas moléculas como ‘copos’ invisibles que caen con enorme lentitud al suelo y que terminan generando una atmósfera enriquecida en elementos germicidas.

Un efecto similar es visible cuando el polvo ambiental queda suspendido en la atmósfera en entornos de mucha humedad ambiental. Del mismo modo, el humo de un cigarrillo se esparce por una habitación sin necesidad de ventiladores.



Sin filtros ni ventiladores - eficacia no intrusiva II

En el caso de estas moléculas germicidas, su densidad hace que queden suspendidas por más tiempo y que se degraden pocas horas después. A su paso, estas moléculas destruirán cualquier tipo de patógeno que encuentren sin posibilidad de que estos puedan regenerarse. Además, acabarán con los malos olores y supondrán tanto un entorno más higiénico como más saludable para las personas que trabajan en esos lugares.

Es por esto totalmente innecesaria la presencia de ventiladores y filtros. No es necesario ‘empujar’ a las nuevas moléculas creadas del mismo modo que no es necesario ‘empujar’ el humo de un cigarrillo o un copo de nieve al suelo. La modificación en la densidad de la partícula provocará de manera natural que esta salga de la cámara y se libere al ambiente.

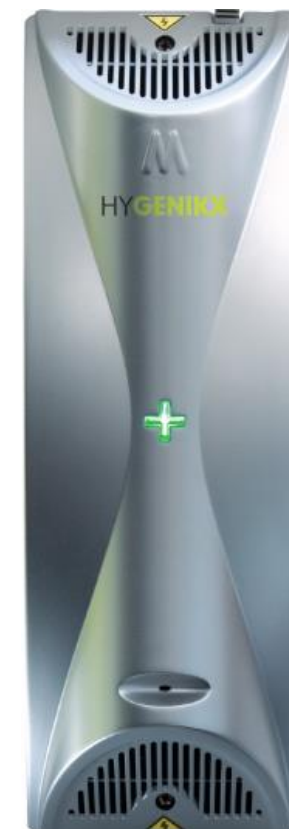
Este sistema, donde se aprovechan tecnologías naturales para la higienización de aire y superficies, funciona del modo más natural posible: Sin ruidos, sin manipulación de un operario, sin complejas botoneras y sin molestos olores. Eficacia no intrusiva.



FUNCIONAMIENTO Y SEGURIDAD

El equilibrio único de la tecnología utilizada por **HyGenikx** ha sido probado, testado y refinado durante muchos años para garantizar el mejor resultado posible en cada unidad suministrada.

- Debido al diseño de la unidad, la luz UV no puede salir desde ningún ángulo, lo que significa que es completamente segura.
- Los niveles de ozono utilizados son significativamente inferiores a los exigidos por las más rigurosas regulaciones sobre emisiones del mundo.
- Todas las conexiones eléctricas entran en la unidad a través de un cable único aislado y están completamente protegidas internamente por la tapa.
- La unidad **HyGenikx** no utiliza ningún ventilador por lo que es totalmente silenciosa. Ningún ventilador cubierto de grasa, que limpiar o mantener.



VENTAJAS DE USO:

- Parte del régimen de control de infecciones.
- Prolongación de la duración de alimentos perecederos.
- Unidades de tamaños especiales para una correcta aplicación.
- Fácil de instalar y mantener.
- Bajo coste de compra - Bajo coste de funcionamiento.
- Purificación de superficies y aire.
- Otros métodos no limpian bioaerosoles en zonas ocupadas.



MÁS VENTAJAS DE USO:

- Mejora el control de infecciones de personal y clientes.
- Reducción de la renovación del personal y el absentismo.
- Mejor limpieza al eliminar todos los olores.
- Reducción de la necesidad de utilizar fragancias y productos químicos de limpieza, lo que reduce los costes.
- Prolongación de la duración de textiles.
- Mejora de la primera impresión de clientes nuevos.
- Cumplimiento de las regulaciones exigidas.



HYGENIKX+



Más Información: www.controlplagagirona.com / www.termitecorcs.com

Teléfono: 972 104 349

e-mail: info@controlplagagirona.com

